

発注企業番号	所在地	資本金(千円)	企業概要	求めている製品	求めている加工内容	必要設備	材質	特記事項
①	東京都中央区	400,000	環境プラント施設における現地補修工事、機器据付、配管工事を主としている。	各種プラント機器の製作（製缶・機械加工） シュートホッパー・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻き機・除塵機等	製缶、溶接、曲げ、機械加工、現地据付等	溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、汎用旋盤、NC旋盤等	SS,SUS材	①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積精算能力・コスト競争力） ④製缶～加工～現地工事（一部外注可） ※現地工事（現地改造・メンテナンス）必要設備については、建設業許可を取得している企業が望ましい。（管工事、清掃施設、機械器具設置、水道施設等）
②	神奈川県相模原市中央区	70,000	半導体製造装置組立 加工 真空装置 組立 加工	1.門型五面加工機 ターニングセンター 2.塗装 3.彫刻 4.板金 5.製缶機械加工	1.溶接構造物が出来る時尚可 2.フレームが出来ると尚可 3.彫刻加工 4.短納期対応出来る近隣の板金業者 5.溶接構造物の精度出し機械加工まで一貫して可能な業者	1.門型五面加工機 ターニングセンター 2.塗装ブース 乾燥炉 3.彫刻機 4.レーザー 曲げ 溶接 5.溶接機 門型五面加工機 マシニングセンター	アルミ SUS 鉄	
③	神奈川県相模原市中央区	600,000	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、オートサービス機器の開発製造販売	ポンプ用部品	ロストワックス、ADC、厚肉樹脂成型、機械加工、ゴムインジェクション成形、熱間鍛造	～35(ワックス成形機、～1,650)DCマシン、～1,500(厚肉樹脂射出成形機、鋳物用旋盤（チャック径21”+最大加工径800）、鋳物用横マシ(#50、パレチエン)、旋盤、ゴム成形機、3ハンマー	SCS14、SUS316、ADC12、PP+GF20%、アルミ、真鍮、鉄系、PP、POM	後加工（機械加工）まで可能（後加工は外注可）、材料自達可能、価格競争力のある加工メーカー（丸材からの旋盤）、chemSHERPAとシッピングサイクル対応可、ISO9001あるいはそれ相当のQMSを運用
④	神奈川県横浜市青葉区	39,000	FA機器・情報通信機器・電子機器の設計、製造、販売、サービス	FA 機器・情報通信機器・電子機器	組立配線・ハーネス製作、（少ロット・短納期対応） ソフトウェア設計・開発（組込み・パソコンアプリ・PLC ラダー設計） 構造・筐体設計	圧着設備・半田設備 SOLIDWORKS・AutoCAD		
⑤	神奈川県鎌倉市	10,000	樹脂の切削・溶接・プレス成型・射出成型をグループ会社3社でトータルソリューションを実現しております。新藤樹脂工業では樹脂の切削加工をメインとしております。	樹脂製品	小径の旋盤加工出来る企業（樹脂製品）	φ20以下の小径旋盤加工機	樹脂全般	
⑥	神奈川県相模原市中央区	25,000	再生ベレット自家製造装置の製造販売 原料定量供給装置の製造販売 ペント式可変化ユニットの製造販売	板金加工部品、溶接加工部品 機械加工部品 制御盤設計・製作 電気制御回路設計	板金加工部品、溶接加工部品 機械加工部品 制御盤設計・製作 電気制御回路設計	各種板金加工機 各種切削加工機	アルミ、ステンレス、鉄系など	少量、短納期に対応可能なこと。
⑦	神奈川県相模原市緑区橋本台	20,000	精密機械加工、大型部品加工	大型鋳物加工部品、精密機械加工部品、溶接加工部品	素材支給で異形状の大型鋳物のMC加工（1000×1000×1000程度） 溶接加工部品＝短納期で材料調達・溶接・機械加工まで1社で行えること 小ロット・短納期の旋盤・フライス加工（平均1週間以内）	5面加工機・横中グリ・NC旋盤・マシニングセンタ	FC・FCD・SS400・S45C・SCM・SKD・アルミ・ステンレス・真鍮・樹脂等	小ロット・短納期品に対応でき、検査体制が確立されていること 測定具・ゲージ類を一定程度保有し、出荷前検査ができてきていること 迅速に見積対応ができ、価格競争力があること
⑧	神奈川県愛甲郡愛川町中津	20,000	ステンレスを中心に金属加工を行っておりまして、半導体・食品・粉体等の様々な業界でご利用頂いています。当社では、機械加工・製缶、板金・溶接・バフ研磨、電解研磨等の各種表面処理を自社で行っています。	電解研磨(SUS)	バフ研磨(SUS)～#400まで	機械加工 (旋盤・研削)		
⑨	神奈川県相模原市中央区	10,000	当社は建設機械や産業機械で使用する部品をNC旋盤やマシニングセンターを使用して製造をしています。 重量は0.1kg～80kgまでの小物から大物まで対応しています。 材質は鉄系（SS材、SC材、SCM材、アルミ材、ステンレス、真鍮等）	油圧シリンダー部品（ヘッドシリンダー、アクチュエムレタカバー）	品質が安定して30個～100個位の中量のリピート部品の生産が得意な会社様。	NC旋盤（チャックサイズ8インチ以上） マシニングセンタ	φ70～φ200 材質はss400,s45c,SCM440QT材	長くお取引可能な企業様を募集しています。

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号①

所在地	東京都中央区
資本金	400,000 千円
事業概要	環境プラント施設における現地補修工事、 機器据付、配管工事を主としている。
求めている 外注企業内容	各種プラント機器の製作（製缶・機械加工） シュートホッパ架台類・ダクト・ダンパー・タンク・コンベア トロンメル・ロータリーバルブ・貯留ホッパー・掻寄機・除塵機等
求めている 加工内容	製缶、溶接、曲げ、機械加工、現地据付等
求めている 必要設備	溶接機、ガス切断機、シャーリング、プレス機、 汎用旋盤、NC 旋盤等
求めている 材質	SS,SUS 材
特記事項	①品質（高品質・優れた技術） ②納期（納期厳守・突発対応可） ③コスト（見積積算能力・コスト競争力） ④製缶～加工～現地工事（一部外注可） ※現地工事(現地改造・メンテナンス)必要設備については、建設業許可を取得している企業が望ましい。(管工事、清掃施設、機械器具設置、水道施設等)

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号②

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	70,000 千円
事業概要	半導体製造装置組立 加工 真空装置 組立 加工
求めている 外注企業内容	1.門型五面加工機 ターニングセンター 2.塗装 3.彫刻 4.板金 5.製缶機械加工
求めている 加工内容	1.溶接構造物が出来ると尚可 2.フレームが出来ると尚可 3.彫刻加工 4.短納期対応が出来る近隣の板金業者 5.溶接構造物の精度出し機械加工まで一貫して可能な業者
求めている 必要設備	1.門型五面加工機 ターニングセンター 2.塗装ブース 乾燥炉 3.彫刻機 4.レーザー 曲げ 溶接 5.溶接機 門型五面加工機 マシニングセンター
求めている 材質	アルミ SUS 鉄
特記事項	

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号③

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	600,000 千円
事業概要	ダイアフラムポンプ、レシプロポンプ、 オートサービス機器の開発製造販売
求めている 外注企業内容	ポンプ用部品
求めている 加工内容	ロストワックス、ADC、厚肉樹脂成型、機械加工、 ゴムインジェクション成型、熱間鍛造
求めている 必要設備	～35t ワックス成形機、～1,650tDC マシン、 ～1,500t 厚肉樹脂射出成形機、 鋳物用旋盤（チャック径 21" + 最大加工径 800） 、 鋳物用横マシ(#50、パレチエン)、旋盤、ゴム成形機、3t ハンマー
求めている 材質	SCS14、SUS316、 ADC12、PP+GF20%、 アルミ、真鍮、 鉄系、PP、POM
特記事項	後加工（機械加工）まで可能（後加工は外注可）、 材料自達可能、価格競争力のある加工メーカー（丸材からの旋盤）、 chemSHERPA とシップリサイクル対応可、 ISO9001 あるいはそれ相当の QMS を運用

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号④

所在地	神奈川県横浜市青葉区
資本金	39,000 千円
事業概要	FA 機器・情報通信機器・電子機器の設計、製造、販売、サービス
求めている 外注企業内容	FA 機器・情報通信機器・電子機器
求めている 加工内容	組立配線・ハーネス製作、（少ロット・短納期対応） ソフトウェア設計・開発（組込み・パソコンアプリ・PLC ラダー設計） 構造・筐体設計
求めている 必要設備	圧着設備・半田設備 SOLIDWORKS・AutoCAD
求めている 材質	
特記事項	

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号⑤

所在地	神奈川県綾瀬市
資本金	10,000 千円
事業概要	樹脂の切削・溶接・プレス成型・射出成型をグループ会社 3 社でトータルソリューションを実現しております。斎藤樹脂工業では樹脂の切削加工をメインとしております。
求めている外注企業内容	樹脂製品
求めている加工内容	小径の旋盤加工が出来る企業（樹脂製品）
求めている必要設備	φ20 以下の小径旋盤加工機
求めている材質	樹脂全般
特記事項	

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号⑥

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	25,000 千円
事業概要	再生ペレット自家製造装置の製造販売 原料定量供給装置の製造販売 ベント式可塑化ユニットの製造販売
求めている 外注企業内容	板金加工部品、溶接加工部品 機械加工部品 制御盤設計・製作 電気制御回路設計
求めている 加工内容	板金加工部品、溶接加工部品 機械加工部品 制御盤設計・製作 電気制御回路設計
求めている 必要設備	各種板金加工機 各種切削加工機
求めている 材質	アルミ、ステンレス、 鉄系など
特記事項	少量、短納期に対応可能なこと。

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号⑦

所在地	神奈川県相模原市緑区橋本台
資本金	20,000 千円
事業概要	精密機械加工、大型部品加工
求めている 外注企業内容	大型鋳物加工部品、精密機械加工部品、溶接加工部品、樹脂加工部品
求めている 加工内容	素材支給で異形状の大型鋳物の MC 加工（1000×1000×1000 程度） 溶接加工部品 = 短納期で材料調達・溶接・機械加工まで 1 社で行えること 小ロット・短納期の旋盤・フライス加工（平均 1 週間以内）
求めている 必要設備	5 面加工機・横中グリ・NC 旋盤・マシニングセンタ
求めている 材質	FC・FCD・SS400・ S45C・SCM・SKD・ アルミ・ステンレス・ 真鍮・樹脂等
特記事項	小ロット・短納期品に対応でき、検査体制が確立されていること (測定具・ゲージ類を一定程度保有し、出荷前検査ができていること) 迅速に見積対応ができ、価格競争力があること

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号⑧

所在地	神奈川県愛甲郡愛川町中津
資本金	20,000 千円
事業概要	ステンレスを中心に金属加工を行っておりまして、半導体・食品・粉体等の様々な業界でご使用頂いています。当社では、機械加工・製缶、板金・溶接・バフ研磨、電解研磨等の各種表面処理を自社で行っています。
求めている外注企業内容	電解研磨(SUS)
求めている加工内容	バフ研磨(SUS)～#400 まで
求めている必要設備	機械加工 (旋盤・マシニング)
求めている材質	
特記事項	

相模原商工会議所 受・発注商談会

発注企業情報 確認シート

発注企業番号⑨

所在地	神奈川県相模原市中央区
資本金	10,000 千円
事業概要	当社は建設機械や産業機械で使用する部品を NC 旋盤やマシニングセンターを使用して製造をしています。 重量は 0.1 kg～80 kgまでの小物から大物まで対応しています。 材質は鉄系（SS 材、SC 材、SCM 材、アルミ材、ステンレス、真鍮等）
求めている 外注企業内容	油圧シリンダー部品（ハットシリンダー、アキュームレータカバー）
求めている 加工内容	品質が安定していて 30 個～100 個位の中量のリピート部品の生産が得意な会社様。
求めている 必要設備	NC 旋盤（チャックサイズ 8 インチ以上） マシニングセンタ
求めている 材質	φ70～φ200 材質は ss400,s45c, SCM440QT 材
特記事項	長くお取引可能な企業様を募集しています。